







DETERGENTI

SECOCLOR EXTRA

Detergente cloroattivo per la detersione di apparecchiature in enologia e nell'industria delle bevande

	<p>COMPOSIZIONE Detergente liquido a base di ipoclorito di sodio.</p>																		
	<p>CARATTERISTICHE GENERALI Secoclor Extra è un ottimo detergente liquido a base di alcali caustici, disperdenti, antincrostanti, brillantanti e donatori di cloro che esplicano un elevato potere decolorante, ossidante ed igienizzante. È particolarmente adatto all'uso in acque dure grazie al suo elevato potere antincrostante e disperdente.</p> <p>CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE</p> <table border="0"> <tr> <td>Aspetto Fisico</td> <td>: Liquido limpido</td> </tr> <tr> <td>Colore</td> <td>: Giallo paglierino</td> </tr> <tr> <td>Odore</td> <td>: Tipico di cloro</td> </tr> <tr> <td>Densità a 20 °C Kg/dm³</td> <td>: 1,20 ca. 1.190 ca</td> </tr> <tr> <td>pH (sol.1% in H₂O)</td> <td>: 12.1 ca. > 13.0</td> </tr> <tr> <td>Cloro attivo (sol.1% in H₂O)</td> <td>: 600 ppm 650min.</td> </tr> <tr> <td>Solubilità in acqua</td> <td>: Illimitata</td> </tr> <tr> <td>Formazione di schiuma</td> <td>: Assente</td> </tr> <tr> <td>Effetto sui materiali</td> <td>Alle concentrazioni d'uso, non intacca acciaio inox, vetro, ferro smaltato, PE, VC, PP, PS. Corrode alluminio, ferro zincato, ossida rame, ottone e bronzo. Si raccomanda di eseguire prove preliminari di compatibilità sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate di cui non è nota la struttura chimica.</td> </tr> </table>	Aspetto Fisico	: Liquido limpido	Colore	: Giallo paglierino	Odore	: Tipico di cloro	Densità a 20 °C Kg/dm ³	: 1,20 ca. 1.190 ca	pH (sol.1% in H ₂ O)	: 12.1 ca. > 13.0	Cloro attivo (sol.1% in H ₂ O)	: 600 ppm 650min.	Solubilità in acqua	: Illimitata	Formazione di schiuma	: Assente	Effetto sui materiali	Alle concentrazioni d'uso, non intacca acciaio inox, vetro, ferro smaltato, PE, VC, PP, PS. Corrode alluminio, ferro zincato, ossida rame, ottone e bronzo. Si raccomanda di eseguire prove preliminari di compatibilità sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate di cui non è nota la struttura chimica.
Aspetto Fisico	: Liquido limpido																		
Colore	: Giallo paglierino																		
Odore	: Tipico di cloro																		
Densità a 20 °C Kg/dm ³	: 1,20 ca. 1.190 ca																		
pH (sol.1% in H ₂ O)	: 12.1 ca. > 13.0																		
Cloro attivo (sol.1% in H ₂ O)	: 600 ppm 650min.																		
Solubilità in acqua	: Illimitata																		
Formazione di schiuma	: Assente																		
Effetto sui materiali	Alle concentrazioni d'uso, non intacca acciaio inox, vetro, ferro smaltato, PE, VC, PP, PS. Corrode alluminio, ferro zincato, ossida rame, ottone e bronzo. Si raccomanda di eseguire prove preliminari di compatibilità sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate di cui non è nota la struttura chimica.																		
	<p>APPLICAZIONI Nell'industria delle bevande per il lavaggio e la sanificazione di riempitrici, tubazioni, serbatoi fusti, vasi ecc.</p>																		
	<p>MODALITÀ D'USO</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lavaggio di serbatoi, tubazioni, riempitrici, fusti: usare in soluzione all'1-2% a temperatura compresa tra 20 e 40°C, in circolazione o a spruzzo per 20-30'. ▪ Lavaggio degli impianti di miscita a spina: usare una soluzione al 3% a temperatura ambiente, in circolazione per 20'. <p>CONTROLLO DELLE SOLUZIONI REATTIVI</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Acido cloridrico 1N ▪ Sodio tiosolfato 0,1N ▪ Acido solforico sol. al 25% ▪ Potassio ioduro cristalli ▪ Salda d'amido (sol. allo 1% di amido solubile) ▪ Fenolftaleina sol. all'1%. <p>Si esegue sia per via acidimetrica, sia per via ossidimetrica</p> <p>METODO ACIDIMETRICO Prelevare 100 mL di soluzione di Secoclor Extra, aggiungere una punta di spatola di sodio tiosolfato ed alcune gocce di fenolftaleina. Titolare con acido cloridrico 1N fino a scomparsa della colorazione rossa.</p>																		

Le indicazioni qui riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze, comunque non sollevano l'utilizzatore dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione o dall'utilizzo improprio del prodotto.

	<p>Concentrazione % Secoclor Extra = mL acido 1N x 1,25.</p> <p>METODO OSSIDIMETRICO Prelevare 100 mL di soluzione di Secoclor Extra, aggiungere una punta di spatola di potassio ioduro e circa 10 - 15 mL di soluzione di acido solforico al 25% e 1 - 2 mL di salda d'amido. La soluzione si colorerà di blu violetto. Titolare con la soluzione di sodio tiosolfato 0.1N fino a completa decolorazione.</p> <p>Concentrazione in ppm di cloro = mL Sodio tiosolfato 0,1N x 35,5</p>
	<p>CONFEZIONI E CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE 10 kg – 20 kg – 1000 kg</p> <p>Confezione chiusa: conservare il prodotto al riparo dal sole, in luogo fresco, asciutto e ventilato. Evitare gli urti, le manipolazioni improprie delle confezioni che possono provocare fuoriuscite del prodotto.</p> <p>Confezione aperta: richiudere accuratamente e conservare come sopra indicato. Mantenere lontano da acidi. Proteggere dal gelo, stoccare lontano da fonti di calore. Il prodotto non è infiammabile.</p>
	<p>CONFORMITÀ Per informazioni più dettagliate circa la manipolazione del prodotto e il relativo smaltimento delle soluzioni si rimanda a quanto riportato nella scheda di sicurezza.</p>

Le indicazioni qui riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze, comunque non sollevano l'utilizzatore dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione o dall'utilizzo improprio del prodotto.