

DETERGENTI

SECOFLOW OXY

Detergente acido per l'industria delle bevande



COMPOSIZIONE

Prodotto a base di idrogeno perossido.



CARATTERISTICHE GENERALI

Secoflow Oxy è un detergente acido, privo di schiuma, a base di idrogeno perossido e acido citrico con complessi fosfororganici.

Grazie all'ottima azione disincrostante e detergente sulle superfici è utilizzato per la detergenza della cantina. Come effetto secondario, ha attività antimicrobica ad ampio spettro anche a basse temperature.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto Fisico	: Liquido
Colore	: Incolore
Odore	: Tipico, la soluzione acquosa al 1% è inodore
Densità a 20 °C	: 1.14 g/ml
pH (sol.1% in H ₂ O)	: 2.80
pH tal quale	: 1.00
Solubilità in acqua	: Illimitata
Formazione di schiuma	: Assente

EFFETTO SUI MATERIALI

Non intacca alluminio, acciaio inox, acciaio stagnato. Corrode acciaio zincato, acciaio al carbonio, rame e sue leghe. I materiali plastici quali PE - PP - PS - Teflon non vengono intaccati. Si raccomanda di eseguire prove preliminari di compatibilità sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate di cui non è nota la struttura chimica.



APPLICAZIONI

Nell'industria lattiero casearia, delle bevande alcoliche (vino - birra), delle bevande analcoliche, delle conserve vegetali e nell'industria alimentare in genere, quale detergente, disincrostante ed anche igienizzante delle superfici che vengono a contatto con gli alimenti.



DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO

La concentrazione, i tempi di contatto e la temperatura d'impiego, si attengono alla tecnologia comune. Le soluzioni d'uso di Secoflow Oxy possono essere preparate sia manualmente che con sistemi automatici di dosaggio.

INDUSTRIA LATTIERO CASEARIA

a) Per la detersione e igienizzazione di tubazioni, serbatoi

Dopo il ciclo di lavaggio sanificare con una soluzione allo 0,2 - 0,5%, alla temperatura di 5 - 20°C, per 20 - 40 minuti.

b) Per la detersione e igienizzazione di scambiatori di calore

Preparare una soluzione allo 0,1 - 0,3%, far circolare finchè raggiunge la temperatura di esercizio degli scambiatori.

c) Per la detersione e igienizzazione di stampi in macchine lavatrici

Utilizzare SECOFLOW OXY allo 0,2 - 0,5% nel risciacquo o se previsto nella zona di sanificazione.

d) Per la detersione e igienizzazione sistematica di caseificatrici continue

Usare una soluzione allo 0,2 - 0,3% a temperatura ambiente.

e) Per l'igiene di apparecchiature di lavorazione o confezionamento

Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate, una soluzione di allo 0,3 - 0,5%.

Le indicazioni qui riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze, comunque non sollevano l'utilizzatore dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione o dall'utilizzo improprio del prodotto.

INDUSTRIA DELLE BEVANDE

a) Per la detersione e igienizzazione a freddo delle riempitrici

Dopo il lavaggio, sciacquare con una soluzione allo 0,5% o più a temperatura di 5 -20°C.

b) Per l'igiene di serbatoi, tubazioni

Dopo il ciclo di lavaggio, risciacquare con una soluzione di allo 0,2 – 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 – 40 minuti.

c) Per la detersione e igienizzazione dei premix

Dopo aver lavato, pompare una soluzione allo 0,5% attraverso l'impianto fino al riempitore.

d) Per la detersione dei serbatoi di fermentazione birra

Utilizzare una soluzione allo 0,5 - 1% per 20 – 40 minuti.

e) Nella detersione esterna di riempitrici, nastri trasportatori

Nebulizzare una soluzione allo 0,3 – 0,5%.

f) Nella detersione delle membrane di microfiltrazione, ultrafiltrazione

Utilizzare alla concentrazione di 0,2 – 0,5% a temperatura ambiente per 30 – 40 minuti o più a seconda dei procedimenti programmati.

INDUSTRIA CONSERVIERA

a) Per la detersione a freddo di tubazioni, serbatoi, miscelatori, riempitrici

Dopo il lavaggio, sanificare con una soluzione allo 0,2 – 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 – 40 minuti.

b) Per l'igiene esterna di apparecchiature di lavorazione o confezionamento

Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate una soluzione allo 0.3 - 0.5%.

Nonostante i residui lasciati dalle soluzioni del prodotto non siano pericolosi o nocivi, in ogni applicazione è necessario procedere ad un risciacquo prima delle successive lavorazioni, come previsto dalla legislazione vigente.

CONTROLLO DELLE SOLUZIONI - REATTIVI ED APPARECCHIATURA

- Potassio ioduro cristalli
- Acido solforico sol. al 25%
- Ammonio molibdato sol. al 3%
- Salda d'amido (sol. all' 1% di amido solubile)
- Sodio tiosolfato sol. 0,1 N

METODOLOGIA ANALITICA

Si mettono 10mL di soluzione di Secoflow Oxy in una beuta da 300 ml; si aggiungono 20 ml di acido solforico al 25%. Si aggiunge una punta di spatola di potassio ioduro ed 1 ml di soluzione al 3% di molibdato d'ammonio, quindi si lascia riposare la soluzione per 1 - 2 minuti. Si titola, quindi, con una soluzione N/10 di sodio tiosolfato sino a colorazione giallo pallido. Successivamente si aggiunge ca. 1 ml di salda d'amido all'1% (la soluzione assumerà un colore blu scuro) e si continui la titolazione con la soluzione N/10 di sodio tiosolfato sino alla scomparsa della colorazione blu.

Calcolo concentrazione % di Secoflow Oxy = mL sodio tiosolfato 0,1N x 0.064

CONFEZIONI E CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

20 kg – 1000 kg



Confezione chiusa: conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e ventilato.

Confezione aperta: richiudere accuratamente e conservare come sopra indicato.

Non miscelare con alcali se non diversamente indicato da particolari piani di igiene. Non miscelare con cloro e altri ossidanti.



CONFORMITÀ

Per informazioni più dettagliate circa la manipolazione del prodotto e il relativo smaltimento delle soluzioni si rimanda a quanto riportato nella scheda di sicurezza.

Le indicazioni qui riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze, comunque non sollevano l'utilizzatore dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione o dall'utilizzo improprio del prodotto.