



# SECOFLOW OXY

DETERGENTE ACIDO PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

### DESCRIZIONE

SECOFLOW OXY è un detergente acido, privo di schiuma, a base di idrogeno perossido e acido citrico con complessi fosfororganici.

Grazie all'ottima azione disincrostante e detergente sulle superfici è utilizzato per la detergenza della cantina. Come effetto secondario, ha attività antimicrobica ad ampio spettro anche a basse temperature.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto fisico	Liquido
Colore	Incolore
Odore	Tipico, la soluzione acquosa al 1% è inodore
Densità a 20 °C	1,14 g/ml
pH (sol.1% in H <sub>2</sub> O)	2.80
pH tal quale	1.00
Solubilità in acqua	Illimitata
Formazione di schiuma	Assente

### EFFETTO SUI MATERIALI

Non intacca alluminio, acciaio inox, acciaio stagnato. Corrode acciaio zincato, acciaio al carbonio, rame e sue leghe. I materiali plastici quali PE - PP - PS - Teflon non vengono intaccati. Si raccomanda di eseguire prove preliminari di compatibilità sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate di cui non è nota la struttura chimica.

### APPLICAZIONI

Nell'industria lattiero casearia, delle bevande alcoliche (vino - birra), delle bevande analcoliche, delle conserve vegetali e nell'industria alimentare in genere, quale detergente, disincrostante ed anche sanitizzante delle superfici che vengono a contatto con gli alimenti.

### MODALITA D'IMPIEGO E DI DOSAGGIO

La concentrazione, i tempi di contatto e la temperatura d'impiego, si attengono alla tecnologia comune. Le soluzioni d'uso di SECOFLOW OXY possono essere preparate sia manualmente che con sistemi automatici di dosaggio.

#### INDUSTRIA LATTIERO CASEARIA

- a) **Per la detersione e sanitizzazione di tubazioni, serbatoi**  
Dopo il ciclo di lavaggio sanificare con una soluzione allo 0,2 - 0,5%, alla temperatura di 5 - 20°C, per 20 - 40 minuti.
- b) **Per la detersione e sanitizzazione di scambiatori di calore**  
Preparare una soluzione allo 0,1 - 0,3%, far circolare finchè raggiunge la temperatura di esercizio degli scambiatori.
- c) **Per la detersione e sanitizzazione di stampi in macchine lavatrici**  
Utilizzare SECOFLOW OXY allo 0,2 - 0,5% nel risciacquo o se previsto nella zona di sanificazione.
- d) **Per la detersione e sanitizzazione sistematica di caseificatrici continue**  
Usare una soluzione allo 0,2 - 0,3% a temperatura ambiente.
- e) **Per l'igiene di apparecchiature di lavorazione o confezionamento**  
Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate, una soluzione di allo 0,3 - 0,5%.

#### INDUSTRIA DELLE BEVANDE

- a) **Per la detersione e sanitizzazione a freddo delle riempitrici**  
Dopo il lavaggio, sciacquare con una soluzione allo 0,5% o più a temperatura di 5 - 20°C.
- b) **Per l'igiene di serbatoi, tubazioni**  
Dopo il ciclo di lavaggio, risciacquare con una soluzione di allo 0,2 - 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 - 40 minuti.

Le indicazioni qui riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze, comunque non sollevano l'utilizzatore dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione o dall'utilizzo improprio del prodotto.



## **SECOFLOW OXY**

- c) **Per la detersione e sanitizzazione dei premix**  
Dopo aver lavato, pompare una soluzione allo 0,5% attraverso l'impianto fino al riempitore.
- d) **Per la detersione dei serbatoi di fermentazione birra**  
Utilizzare una soluzione allo 0,5 - 1% per 20 - 40 minuti.
- e) **Nella detersione esterna di riempitrici, nastri trasportatori**  
Nebulizzare una soluzione allo 0,3 - 0,5%.
- f) **Nella detersione delle membrane di microfiltrazione, ultrafiltrazione**  
Utilizzare alla concentrazione di 0,2 - 0,5% a temperatura ambiente per 30 - 40 minuti o più a seconda dei procedimenti programmati.

### INDUSTRIA CONSERVIERA

- a) **Per la detersione a freddo di tubazioni, serbatoi, miscelatori, riempitrici**  
Dopo il lavaggio, sanificare con una soluzione allo 0,2 - 0,5% a temperatura di 5 - 20°C per 20 - 40 minuti.
- b) **Per l'igiene esterna di apparecchiature di lavorazione o confezionamento**  
Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate una soluzione allo 0.3 - 0.5%.

Nonostante i residui lasciati dalle soluzioni del prodotto non siano pericolosi o nocivi, in ogni applicazione è necessario procedere ad un risciacquo prima delle successive lavorazioni, come previsto dalla legislazione vigente.

### CONTROLLO DELLE SOLUZIONI

#### **Reattivi ed apparecchiature**

- Potassio ioduro cristalli
- Acido solforico sol. al 25%
- Ammonio molibdato sol. al 3%
- Salda d'amido (sol. all' 1% di amido solubile)
- Sodio tiosolfato sol. 0,1 N

#### **Metodologia analitica**

Si mettono 10 mL di soluzione di SECOFLOW OXY in una beuta da 300 ml; si aggiungono 20 ml di acido solforico al 25%. Si aggiunge una punta di spatola di potassio ioduro ed 1 ml di soluzione al 3% di molibdato d'ammonio, quindi si lascia riposare la soluzione per 1 - 2 minuti. Si titola, quindi, con una soluzione N/10 di sodio tiosolfato sino a colorazione giallo pallido. Successivamente si aggiunge ca. 1 ml di salda d'amido all'1% (la soluzione assumerà un colore blu scuro) e si continua la titolazione con la soluzione N/10 di sodio tiosolfato sino alla scomparsa della colorazione blu.

**Calcolo concentrazione % di SECOFLOW OXY = mL sodio tiosolfato 0,1N x 0.064**

### CONFEZIONI E CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Canestro da kg 25

Confezione chiusa: conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e ventilato.

Confezione aperta: richiudere accuratamente e conservare come sopra indicato. Non miscelare con alcali e cloro.

Per informazioni più dettagliate circa la manipolazione del prodotto e il relativo smaltimento delle soluzioni si rimanda a quanto riportato nella scheda di sicurezza